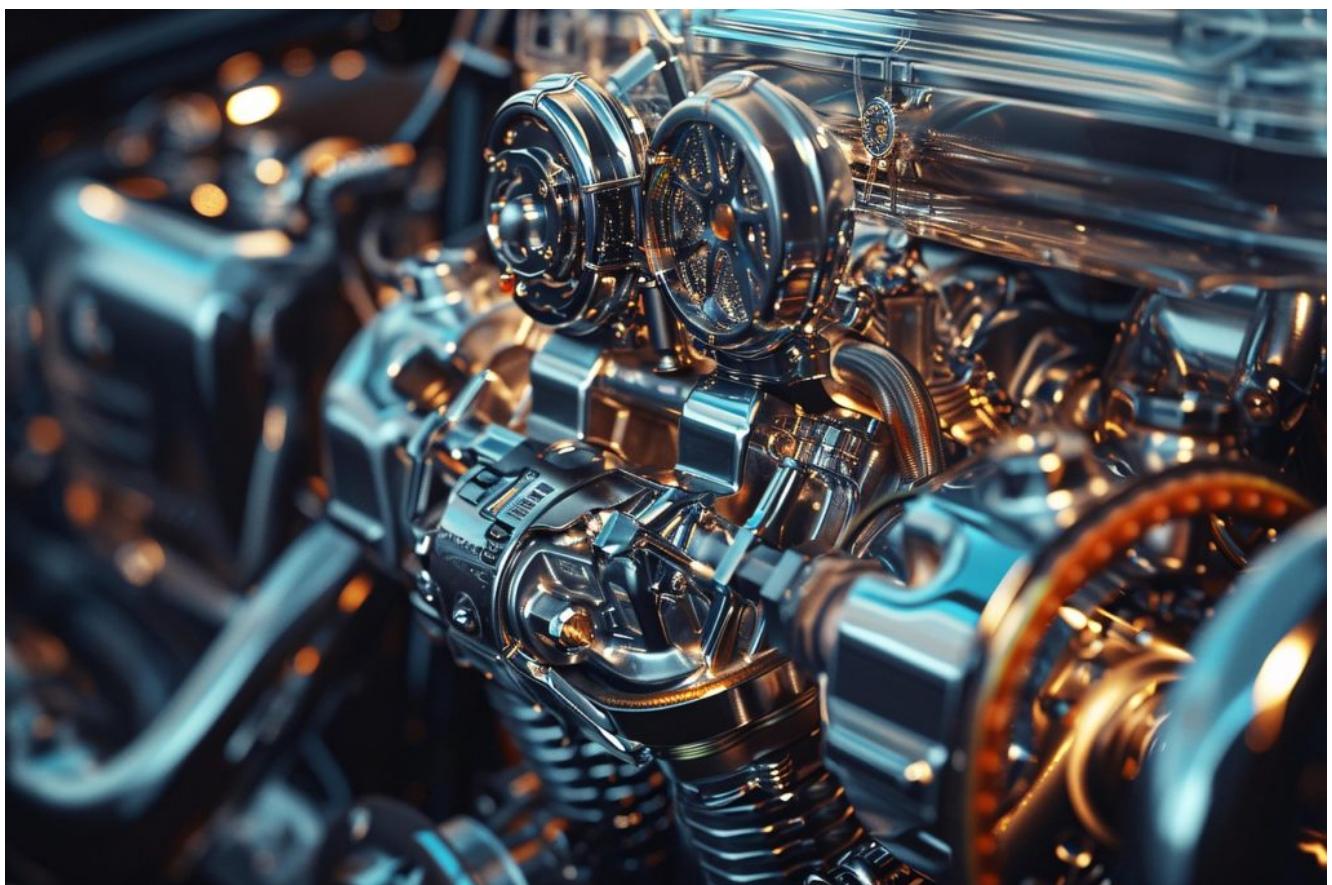


C80: Disegnatore e programmatore industriale - 20 ore



REFERENZIAZIONE - QUADRO/STANDARD DI RIFERIMENTO

Atlante del lavoro e delle qualificazioni

DETTAGLIO ADA/ DETTAGLIO COMPETENZA E LIVELLO

SETTORE 10 Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

PROCESSO - Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine

SEQUENZA DI PROCESSO - Lavorazioni meccaniche, per asportazione e

deformazione

ADA.10.02.05 (ex ADA.7.49.151) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico

ATTIVITÀ: Elaborazione del programma di lavorazione (programmazione diretta e con sistemi CAD/CAM).

Individuazione delle soluzioni migliorative relative all'automatizzazione del ciclo di lavorazione.

RISULTATI ATTESI RA1: Elaborare il programma per la gestione automatizzata del ciclo di lavorazione delle macchine a controllo numerico, a partire dalle specifiche ricevute, proponendo eventuali soluzioni migliorative sulla base dei risultati ottenuti in fase di produzione.

Macro Argomenti / Moduli didattici

Disegnatore e Programmatore Industriale

Realizzazione disegno tecnico
Lettura disegno tecnico
Realizzazione disegno meccanico
Lettura disegno meccanico
Realizzazione disegno industriale
Lettura disegno industriale
AutoCAD 2D
AutoCAD 3D
Tecnologie Cicli di lavorazione e materiali
Programmazione macchine CNC
Lavorazioni meccaniche
Tornio base
Tornio avanzato con software Siemens dedicato
Fresa base
Fresa avanzato con software Siemens dedicato

<https://www.youtube.com/watch?v=Ly1xskSgPCg>

Vuoi saperne di più? Scrivici