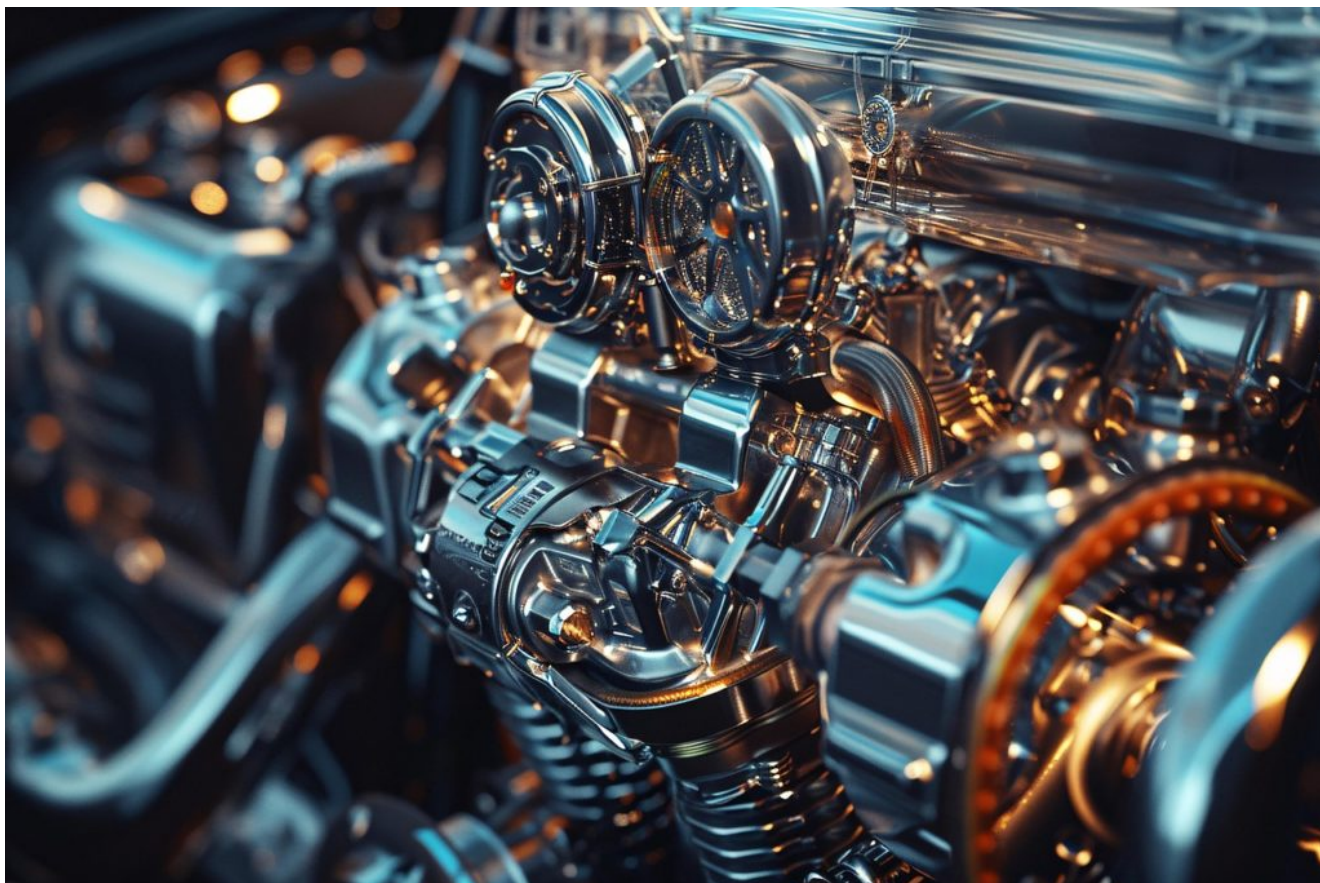


C80: Disegnatore e programmatore industriale - 20 ore



REFERENZIAZIONE - QUADRO/STANDARD DI RIFERIMENTO

Atlante del lavoro e delle qualificazioni

DETTAGLIO ADA/ DETTAGLIO COMPETENZA E LIVELLO

SETTORE 10 Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

PROCESSO - Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine

SEQUENZA DI PROCESSO - Lavorazioni meccaniche, per asportazione e

deformazione

ADA.10.02.05 (ex ADA.7.49.151) – Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico

ATTIVITÀ: Elaborazione del programma di lavorazione (programmazione diretta e con sistemi CAD/CAM).

Individuazione delle soluzioni migliorative relative all'automatizzazione del ciclo di lavorazione.

RISULTATI ATTESI RA1: Elaborare il programma per la gestione automatizzata del ciclo di lavorazione delle macchine a controllo numerico, a partire dalle specifiche ricevute, proponendo eventuali soluzioni migliorative sulla base dei risultati ottenuti in fase di produzione.

Macro Argomenti / Moduli didattici

Disegnatore e Programmatore Industriale	Realizzazione disegno tecnico Lettura disegno tecnico Realizzazione disegno meccanico Lettura disegno meccanico Realizzazione disegno industriale Lettura disegno industriale AutoCAD 2D AutoCAD 3D Tecnologie Cicli di lavorazione e materiali Programmazione macchine CNC Lavorazioni meccaniche Tornio base Tornio avanzato con software Siemens dedicato Fresa base Fresa avanzato con software Siemens dedicato
---	--

<https://www.youtube.com/watch?v=Ly1xskSgPCg>

Vuoi saperne di più? Scrivici